

Para Lima Mecânica, de redução 40:1
para rotação no máximo 800 rpm rotatória.

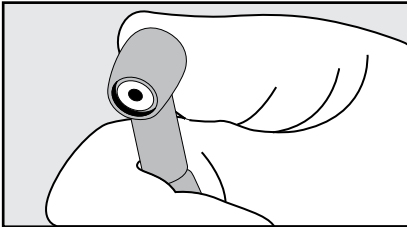
Distribuído por: **Adiel Comercial Ltda**

Rua Marechal Hermes, 90 - Ribeirão Preto - SP - Fone: 16 3610-2804 - www.adiel.com.br

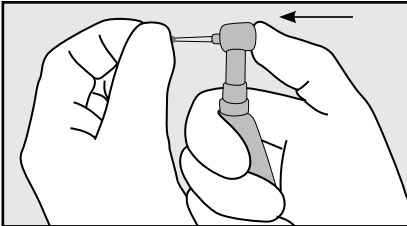
Atenção!

1. Não exceda a velocidade de 1000 rpm.
2. Proporção: 10:1 (redução), Total 40:1.
3. Sistema Ultra Push.
4. Para tamanho de cabo 2, 35 de diâmetro.
5. Peso 14 g.

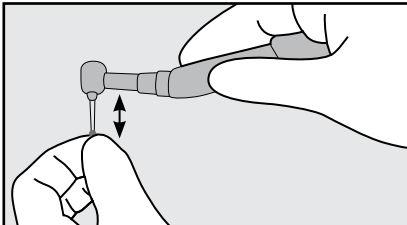
Procedimentos de Operação



1. Aperte o botão da cabeça para abrir o mandril.



2. Insira e encaixe a broca e solte o botão.



3. Certifique-se que a broca esteja bem firme e presa na contra-cabeça.

Aviso!

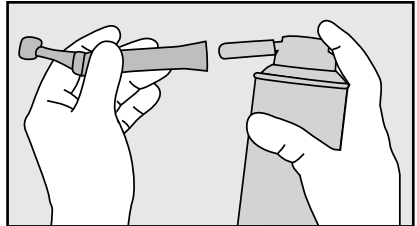
1. Caso a temperatura de esterilização exceda 135°C durante o ciclo de secagem, pule este ciclo.
2. Coloque sempre a caneta no centro ou na prateleira superior da câmara, pois a temperatura, na parte inferior da câmara pode elevar-se além do grau definido.
3. Não mergulhar em soluções esterilizantes ou com alta acidez.

Fabricado por: NSK Nakanishi Inc - Japão

Importado por: Olsen Ind. e Com. SA - CNPJ 83.802.215/0001-53 - Reg. na Anvisa nº 10.281.300.007

Lubrificação

1. Lubrifique com óleo em spray antes da autoclavagem.
2. Se não fizer a autoclavagem, lubrifique sempre antes de cada utilização.
3. A falta de lubrificação pode resultar no desgaste prematuro de componentes e o mau funcionamento.
4. Insira o bico E-type (tipo intra) do spray lubrificante na extremidade traseira da peça de mão e lubrifique o contra ângulo.



Esterilização: Esterilizar por vapor a 135 °C

Autoclavagem

1. Limpe o contra ângulo retirando toda sujeira superficial.
2. Lubrifique-o seguindo as instruções de lubrificação.
3. Coloque no saco de autoclavagem e lacre.
4. Autoclave por 20 minutos em temperatura de 121 °C ou por 15 minutos em temperatura de 132 °C.

Este produto está garantido contra defeitos de fabricação pelo prazo de 6 meses, contados da data da venda.

Motivos de perda de Garantia: • Desacordo com as instruções de uso, • Falta de lubrificação, • Queda, • Maus tratos e danos acidentais, • Sofrer reparos por pessoas não autorizadas, • Rasuras na Garantia ou não constar o número de série na peça ou na Garantia.

Modelo		Número de Série		NF	
Revendedor			Data da venda		
Nome Cliente			Fone		
Endereço			Cidade/Estado		

Modelo		Número de Série		NF	
Revendedor			Data da venda		
Nome Cliente			Fone		
Endereço			Cidade/Estado		

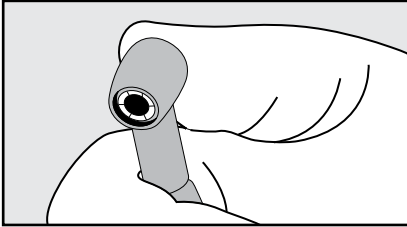
Distribuído por: **Adiel Comercial Ltda**

Rua Marechal Hermes, 90 - Ribeirão Preto - SP - Fone: 16 3610-2804 - www.adiel.com.br

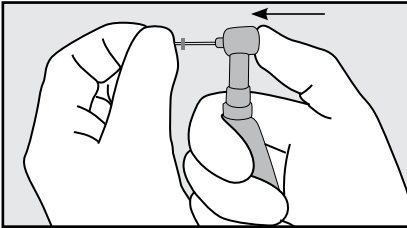
Atenção!

1. Não exceda a velocidade de 5.000 rpm.
2. Utilize lima manual "K" de diâmetro do cabo entre 3.8 e 4.1 mm.
3. Siga as instruções do fabricante do material utilizado.
4. Não deixe cair nem bater a peça de mão contra objetos duros.
5. Não aqueça e nem esfrie rapidamente após a autoclavagem.
6. Não desmonte nem altere a peça de mão.

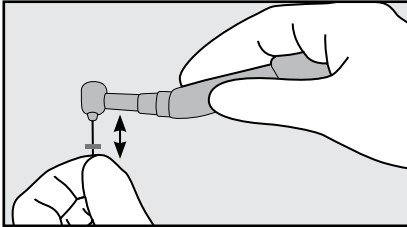
Procedimentos de Operação



1. Aperte o botão da cabeça para abrir a pinça.



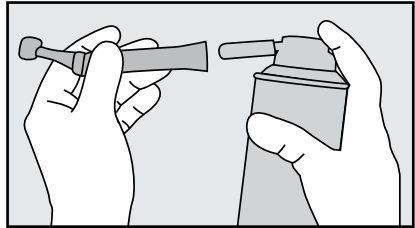
2. Insira a lima e solte o botão.



3. Certifique-se que a lima esteja bem firme e presa na contra-cabeça.

Lubrificação

1. Lubrifique com óleo em spray antes da autoclavagem.
2. Se não autoclavar, lubrificar sempre antes de cada utilização.
3. A falta de lubrificação pode resultar no desgaste prematuro de componentes e o mau funcionamento.
4. Insira o bico E-type (tipo intra) do spray lubrificante na extremidade traseira da peça de mão e lubrifique o contra ângulo.



Esterilização: Esterilizar por vapor a 135 °C

Autoclavagem

1. Limpe o contra ângulo retirando toda sujeira superficial.
2. Lubrifique-o seguindo as instruções acima de lubrificação.
3. Coloque no saco de autoclavagem e lacre.
4. Autoclave por 20 minutos em temperatura de 121 °C ou por 15 minutos em temperatura de 132 °C.

Aviso!

1. Caso a temperatura de esterilização exceda 135°C durante o ciclo de secagem, pule este ciclo.
2. Coloque sempre a caneta no centro ou na prateleira superior da câmara, pois a temperatura, na parte inferior da câmara pode elevar-se além do grau definido.
3. Não mergulhar em soluções esterilizantes ou com alta acidez.

Fabricado por: NSK Nakanishi Inc - Japão

Importado por: Olsen Ind. e Com. SA - CNPJ 83.802.215/0001-53 - Reg. na Anvisa nº 10.281.300.007

Este produto está garantido contra defeitos de fabricação pelo prazo de 6 meses, contados da data da venda.

Motivos de perda de Garantia: • Desacordo com as instruções de uso, • Falta de lubrificação, • Queda, • Maus tratos e danos acidentais, • Sofrer reparos por pessoas não autorizadas, • Rasuras na Garantia ou não constar o número de série na peça ou na Garantia.

Modelo		Número de Série		NF	
Revendedor			Data da venda		
Nome Cliente			Fone		
Endereço			Cidade/Estado		

Modelo		Número de Série		NF	
Revendedor			Data da venda		
Nome Cliente			Fone		
Endereço			Cidade/Estado		

• Endo Duo Contra ângulo endodôntico

Para instrumentação mecanizada com ponta livre de travamento tanto da lima K manual quanto da NiTi rotatória.

Alargamento do Orifício do Canal

Desgaste compensatório e anti-curvatura com:
MANI NRT SST,
Gate, Peeso ou Broca
Diamantada MANI Ex-24



1

Exploração Inicial do Canal

Determinar comprimento de trabalho (CT) com instrumentação manual usando Lima Manual tipo K até nº 15



2

Alargamento do terço apical

Com Contra - Ângulo TEP utilize a mesma lima do passo 2. Introduza total o CT e acione o motor mantendo a posição estacionado durante 5 segundos. Com isso resultará "batente apical" e formato de "pata de elefante".



3

Média do Canal

Seguidamente faça movimento de pincelamento na parede com a ponta da lima partindo total do CT para toda a circunferência pelo menos 10 vezes.



4

Alargamento do Canal

Confira o alargamento com lima manual de medida seguinte maior. Se o canal não estiver suficientemente alargado, repita o passo 3 em 2 segundos. Confira novamente o alargamento para trocar por lima seguinte maior. Repita até que a instrumentação seja conveniente para usar lima NiTi rotatória. Utilizar lima rotatória da mesma medida do alargamento do passo 5 para obter formato cilíndrico e conicidade exato para obturação "cone único".



5

Uso de lima rotatória

Utilizar lima rotatória, como **NRT MANI**, com medida um número acima da lima utilizada no passo 5, com o **NRS-2** para finalizar a instrumentação com ponta da lima livre, obtendo um canal com formato cilíndrico e conicidade perfeita para obturação com **cone único**.

Preparação de Médio Canal

Troque a cabeça para NRS - 2 e utilize uma lima seguinte maior de 0,06 de conicidade até 2/3 do canal.



6

Preparação do Terço Apical do Canal

Finalize com o mesmo nº de lima de conicidade de 0,04 ou 0,06 e que ficará pronto para obturação de cone único. Pronto para obturação de cone único de 0,04 ou 0,06.



7

Uso simultâneo de Ultrassom para assepsia e obturação do canal

Depois da redução oclusal, com o escarificador, limpe a Câmara Pulpar e o canal favorecerá uma odontometria sem falhas. Use ponta irrigadora tipo espaçador com irrigação, conseguirá obter assepsia do canal secundário e bolsa apical necrosado. Sem irrigação faça obturação lateral e/ou vertical.

8

OBS:

Essa técnica de instrumentação evita o travamento tanto da lima manual quanto da lima rotatória oferecendo maior segurança e menor custo operacional. Para maior rendimento da instrumentação com lima manual, deve-se ter uma rotação (movimento oscilatório) acima de 2.500 rpm e com bom preparo de Anti-curvatura e Desgaste Compensatório.

Adiel oferece materiais inéditos e equipamentos práticos como segue alguns exemplos abaixo:

- Kits de Broca Diamantada MANI para preparo sem abalamento
- Lima Manual tipo K, H e R MANI: bom e barato
- Lima NITI rotatória NRT-MANI
- Hidróxido de cálcio: Hydromaster, cimento provisório: Citrodur, spray Refrigerante: Endo - Frost, broca Carbide FG 1557, 1558. Transmetal. Endo - Z. Zkrya 23 - 28.
- Ultrassom VT 150 com Kit especial de endo.
- Canetas de alta rotação mini cabeça
- Bomba de irrigação Peri Pump.

